



Diversey™

**F&B** Divostar

## Desincrustante alcalino para limpeza por circulação (CIP)

### Finalidade de Uso

**Divostar** é um produto cáustico recomendado para a limpeza por circulação de linhas e tubulações, tanques, pasteurizadores, evaporadores e concentradores, com alto teor de sujidades orgânicas em Laticínios, Frigoríficos, Indústrias de Bebidas e Indústrias Alimentícias em geral. É recomendado também para lavagem de garrafas de vidro em indústrias de bebidas. É formulado para uso em água branda (baixa dureza).

### Características / Benefícios

- Contém agentes sequestrantes: previne a formação de incrustações proveniente da dureza de água, desde que até 50ppm de CaCO<sub>3</sub>;
- Condutividade: o controle da dosagem e concentração de **Divostar** pode ser feito em função de sua condutividade, mesmo a baixas concentrações de uso;
- Fácil de enxaguar: quando comparado com a soda cáustica é removido com maior facilidade durante a etapa de enxágue.

### Considerações Técnicas

Devido a sua alta alcalinidade e a combinação de agentes sequestrantes, **Divostar** é altamente eficiente na remoção de sujidades orgânicas e no controle de incrustações proveniente da dureza de água, em aplicações com água branda (até 50 ppm de CaCO<sub>3</sub>). **Divostar** é elaborado com matérias-primas de alta qualidade o que confere à sua solução um menor teor de cloretos, quando comparado à soda cáustica. De uma forma geral o produto não espuma durante sua aplicação, no entanto, em sistemas CIP de sujidades saponificáveis ou em grandes circuitos, pode haver formação de espuma, neste caso, recomenda-se a utilização simultânea do antiespumante Defoam.

### Modo de Usar

Após pré-enxágue com água preferencialmente morna (50°C), a solução do produto deve ser circulada obedecendo-se às condições abaixo: **Para aplicações CIP em cervejarias**, circular solução de **Divostar** a concentração entre 2,5 e 5,0% por 30 a 50 minutos, à temperatura até 80°C. **Para aplicações CIP de pasteurizadores, esterilizadores, concentradores e evaporadores**, circular solução de **Divostar** à concentração entre 2,0 e 3,0% por 20 a 30 minutos, à temperatura entre 70 e 80°C. **Para aplicações CIP de linhas frias (tanques, silos, tubulações e máquinas de envase)**, circular solução de **Divostar** à concentração entre 1,0 e 2,0% por 20 a 30 minutos, à temperatura entre 70 e 80°C. **Para lavagem de garrafas de vidro**, utilizar concentração entre 3,0% e 6,0% (p/v) de **Divostar**, à temperatura de 60 a 85°C. Tempo mínimo de contato: 5 minutos. Deve-se sempre realizar o enxágue final de equipamentos com água potável. A definição da concentração, temperatura e tempo de contato ideais dependerão da aplicação. Consulte o especialista **Diversey**.

### Características Físico-Químicas

Aspecto	Líquido límpido e opalescente
Cor	Âmbar
Peso específico à 25°C	1,5g/ ml
Alcalinidade livre (% NaOH)	46,0
Demanda química de oxigênio (COD)	8g O <sub>2</sub> /kg
Teor de Nitrogênio(N)	<0,1g /kg
Teor de Fósforo(P)	<0,3g /kg

Os valores apresentados acima são dados típicos de uma produção normal e não devem ser considerados como especificação.



Divobrite™

